

KARTA TECHNICZNA

MEGABET 72H

Specjalistyczne Ekspansywne Bezskurczowe spoiwo o szybkim wzroście wytrzymałości; do wykonywania specjalistycznych robót naprawczo-remontowych

Właściwości

Wytrzymałość na ściskanie	C60
Wytrzymałość na zginanie	F4
Odporność na ścieranie wg Böhme	A9
Spęcznienie (warunki wilgotne)	Typ CC+ 2,0 mm/m po 28 dniach
Maksymalna grubość wypełniaczy	3 mm
Reakcja na ogień	A1 _{fi}
Skurcz (warunki suche)	Typ CC – 0,6 mm/m po 28 dniach
Wydzielanie substancji korozyjnych	CT

- możliwość wchodzenia po 24 h, pełne obciążenie po 72 h 30 MPa
- bardzo wysoka końcowa wytrzymałość na ściskanie pow. 60 MPa
- bezskurczowa, wodo i mrozoodporna
- odporna na ścieranie
- łatwa w użyciu w szerokim zakresie grubości od 5 do 80 mm

Zastosowanie

MEGABET 72H jest specjalistycznym spoiwem do wykonywania szeroko rozumianych prac budowlanych w tym naprawczo remontowych. Przeznaczony jest do ręcznego lub maszynowego wykonywania podlewek, nadlewek, wzmocnień łączących słupy z fundamentem wykonanie lub wzmocnienie murów i płyt fundamentowych naprawa lub wzmocnienie stropów monolitycznych i kanałowych wykonanie lub naprawa belek podsuwnicowych, zalewania dylatacji posadzkowych i wielu tego typu robót. Kontrolowana ekspansja spoiwa max. do +2,5 mm/mb, pozwala stosować ją także jako wylewki pod maszyny, uszczelnienie połączeń elementów prefabrykowanych, czy wykonywanie zakotwień czyli tam gdzie jest konieczne połączenie siłowe.

Przygotowanie podłoża

Oczyszczenie powierzchni betonowych i stali zbrojeniowej przez piaskowanie, odbicia głuchych i odspojonych miejsc. Dokładne zmycie wodą pod ciśnieniem oczyszczonej powierzchni

Wykonanie powłok spoiwem MegaBet 72 h

W przypadku wykonywania spoiną robót związanych z podłożem, powierzchnia powinna być wysezonowana i dokładnie oczyszczona z wszystkich zabrudzeń. Podłoża chłonne i kruche należy zagruntować preparatem FORMPLAST hydro w rozcieńczeniu 1:3 z wodą. Podczas wylewania posadzki należy wykonać elastyczne dylatacje obwodowe ścian i słupów, a przy powierzchniach powyżej 40 m² także dylatacje pośrednie, które po 14 dniach następnie zalewamy ponownie spoiwem MegaBet 72h (wymagana konsultacja z Technologiem)

MegaBet 72h wsypać do ściśle odmierzonych ilości wody, 2,25 – max 3,0 litra na worek 25 kg i dokładnie wymieszać do uzyskania jednorodnej konsystencji. Tak przygotowana zaprawa jest gotowa do użycia przez ok. 60 min.

Prace można wykonywać w temperaturze od +5 do +25 °C. Optymalny czas zacierania powierzchni ustalić indywidualnie na podstawie grubości warstwy i temperatury otoczenia.

Pielęgnacja

Warunkiem koniecznym uzyskania właściwych parametrów jest odpowiednia jej pielęgnacja. Proces ekspansji trwa od 7 do 14 dni, co jest uzależnione od temperatury otoczenia i rodzaju pielęgnacji betonu.

Przez pierwsze 7 dni beton należy utrzymywać w stanie podwyższonej wilgotności poprzez przykrycie folią lub intensywne zraszanie do 14 dni ..

Zużycie

Średnio 25 kg suchej zaprawy na 1,25 m² o grubości warstwy 10 mm

Warunki BHP:

MEGABET 72H jest materiałem bezpiecznym w transporcie i składowaniu. W czasie pracy należy postępować tak jak z zaprawami cementowymi. MEGABET 72H zawiera cement, który w kontakcie z potem może powodować podrażnienia i reakcje alergiczne u osób wrażliwych na składniki produktu. Należy używać rękawic i okularów ochronnych.

Czyszczenie narzędzi:

Wszelkie narzędzia należy zmywać wodą.

Dostępne opakowania:

Worek 25kg

Przechowywanie:

Przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach w miejscach suchych. Chronić przed wilgocią.

Okres przydatności:

12 miesięcy od daty produkcji podanej na opakowaniu

Atesty:

Produkt zgodny z normą PN – EN 13813:2003

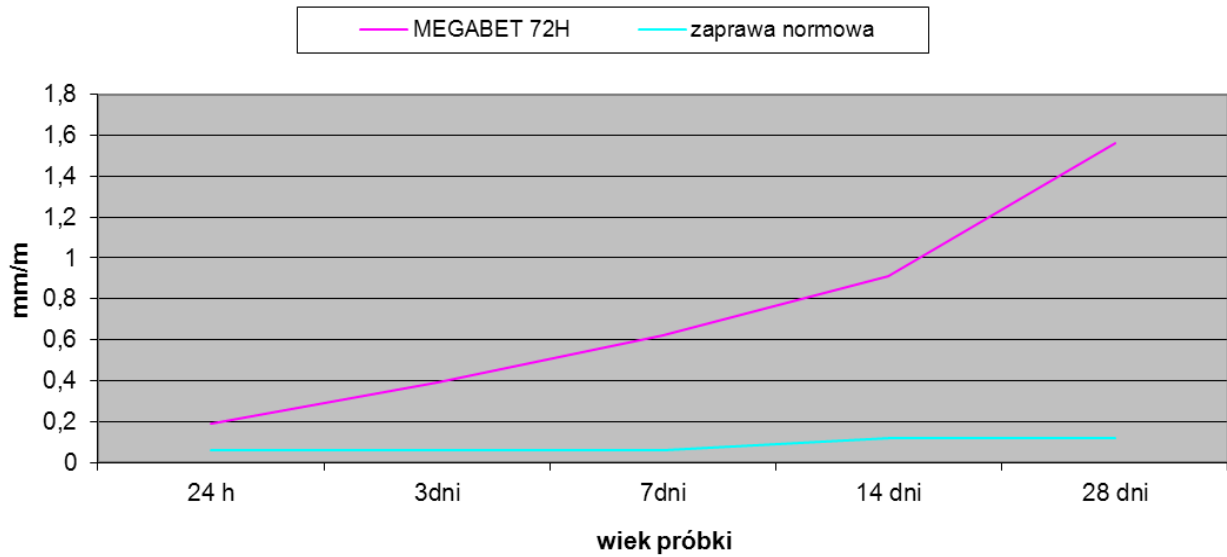
Deklaracja właściwości użytkowych nr 0021

UWAGA!

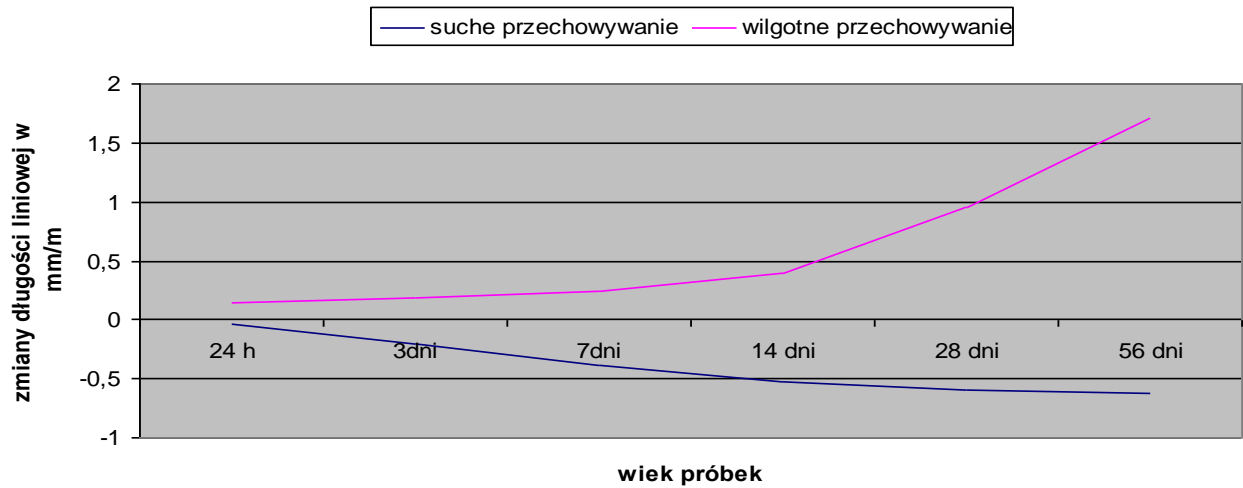
Temperatura otoczenia i wilgotność powietrza mają istotny wpływ na czas wiązania i schnięcia podkładu.

Podane informacje nie zwalniają użytkownika z obowiązku samodzielnego zbadania przydatności produktu do indywidualnych zastosowań oraz wykonywania robót zgodnie ze sztuką budowlaną.

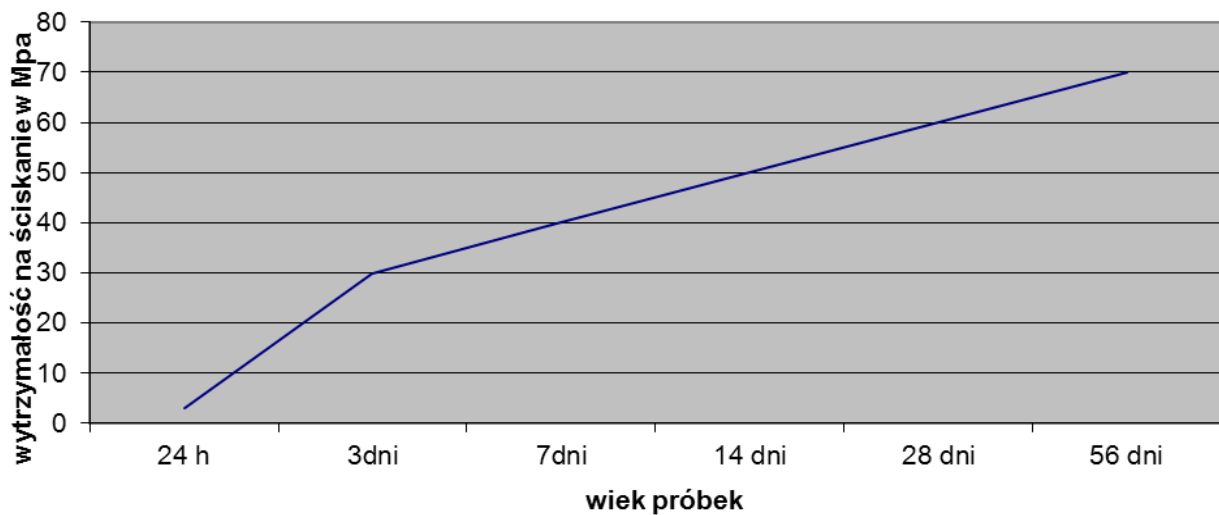
wykres zmian liniowych w warunkach wilgotnych



ekspansja/skurcz wg. PN-EN 12617-4



wytrzymałość wg. PN-EN 13892-2

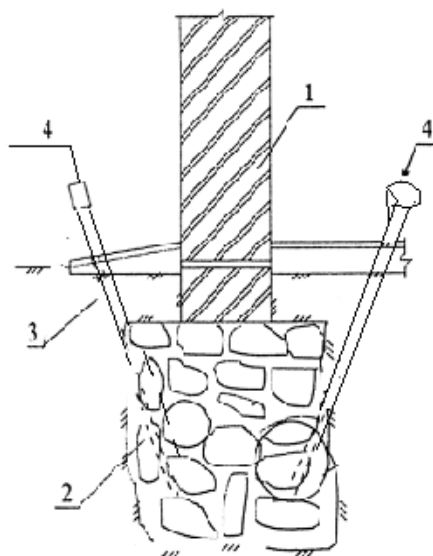


Poniżej podajemy przykładowe zastosowania betonów Ekspansywnych wg .Górnictwo i Geoinżynieria

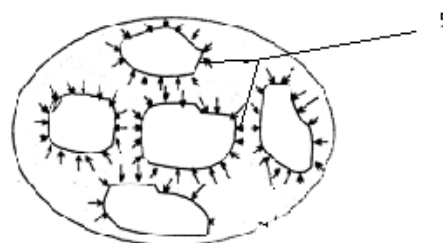
Wzmocnienie Fundamentów i Murów

Betonem Ekspansywnym MegaBet 72H

- renowacja fundamentu
- wzmocnienie materiału w fundamencie
- uszczelnienie stopy fundamentu

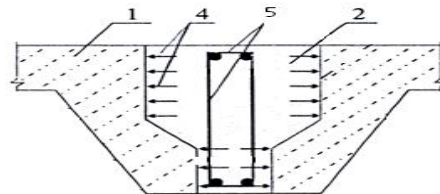
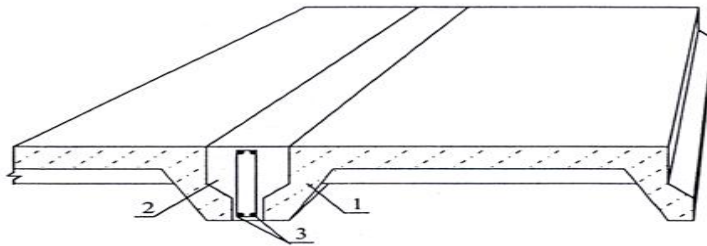


graficzny model powstawania szczelnej
struktury w fundamencie



Opis

- 1.mur budynku
- 2.uszkodzony fundament
- 3.przewód doprowadzający beton
- 4.beton wstrzykiwany metodą iniekcyjną
- 5.docisk pomiędzy elementami fundamentu poprzez ekspansję betonu



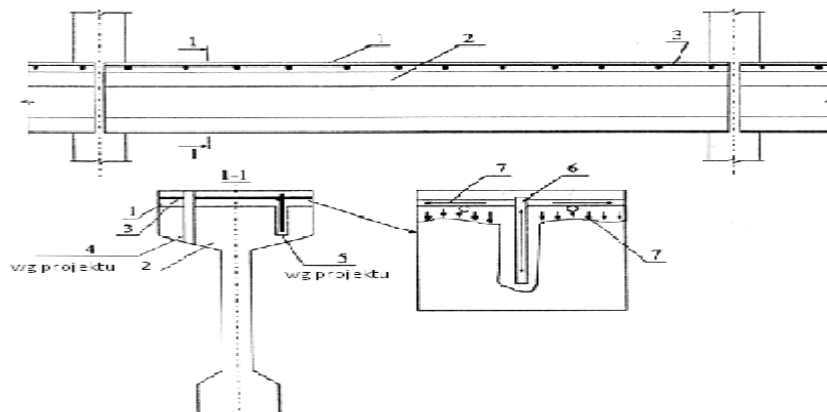
Oznaczenia:

- | | |
|----------------------|--|
| 1- Płyta | 4- styk starego i nowego betonu |
| 2- Beton Ekspansywny | 5- zbrojenie dodatkowe usztywnione ekspansją |
| 3- Zbrojenie | |

Łączenie płyt o małych obciążeniach nie wymagają dodatkowego zbrojenia

**Wzmocnienie
Belek Podsuwnicowych Betonem Ekspansywnym**

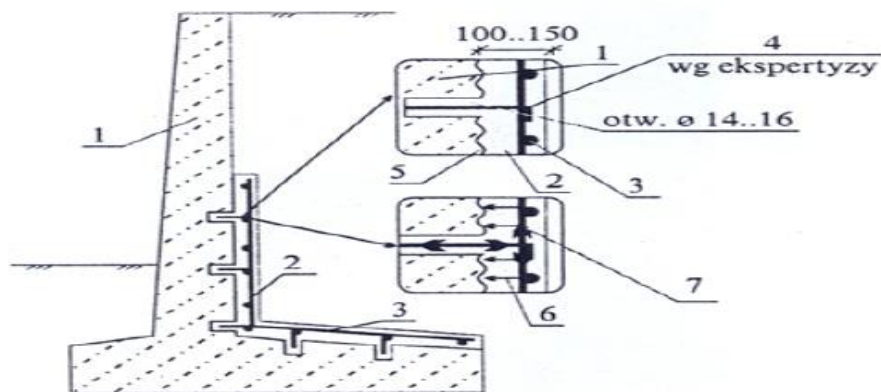
- | | |
|-----------------------|---------------------------------------|
| Cel stosowania | -wzmocnienie płaski belki |
| | -włączenie części wznoszącej do belki |
| | -zwiększenie trwałości konstrukcji |



- | | | |
|-------------------|--------------------------------|--------------------------------------|
| oznaczenia | 1-warstwa betonu ekspansywnego | 5-odwiert 16 mm dla pręta kotwiącego |
| | 2-półka belki | 6-pręt kotwiący 12 - 14 mm |
| | 3-zbrojenie dodatkowe | 7-samo naprężone zbrojenie dodatkowe |
| | 4-rura 20 mm | |

WZMOCNIENIE ŚCIANEK OPOROWYCH BETONEM EKSPANSYWNYM ZASTOSOWANYM W STREFIE ROZCIĄGANEJ

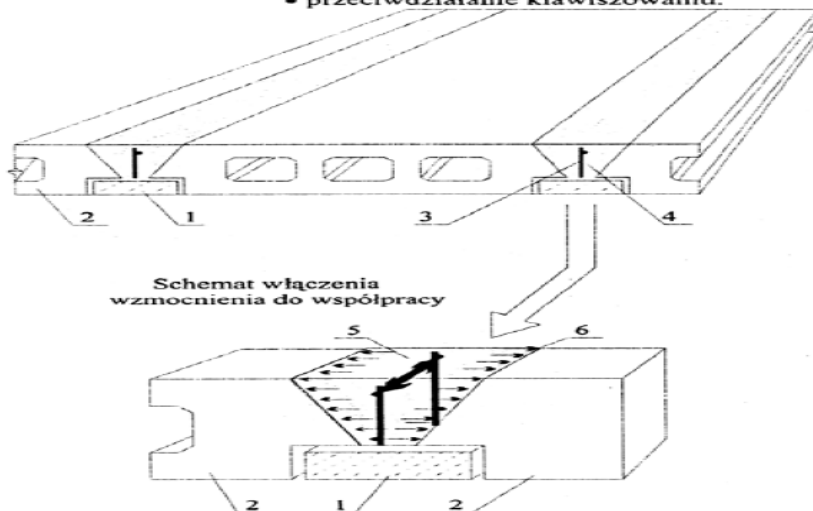
- Cel stosowania :
- wzmocnienie konstrukcji,
 - włączenie wzmocnienia do współpracy z konstrukcją naprawianą,
 - przedłużenie czasu eksploatacji,



- Opis
- | | |
|------------------------|-----------------------------------|
| 1- ściana oporowa, | 5- powierzchnia styku, |
| 2- beton ekspansywny, | 6- styk samonapężony, |
| 3- siatka zbrojeniowa, | 7- zbrojenie samonapężone wskutek |
| 4. pręty kotwiące, | odkształceń betonu ekspansywnego. |

ZESPOLENIE STROPÓW Z ELEMENTÓW PREFABRYKOWANYCH ZA POMOCĄ BETONU EKSPANSYWNego

- Cel stosowania :
- zwiększenie sztywności stropu,
 - zmonolityzowanie elementów stropu,
 - przeciwdziałanie klawiszowaniu.

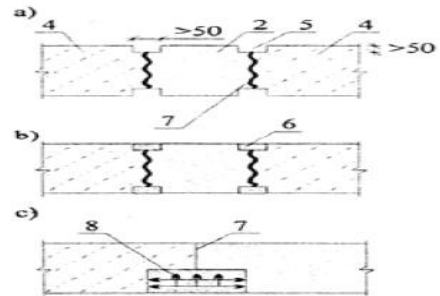
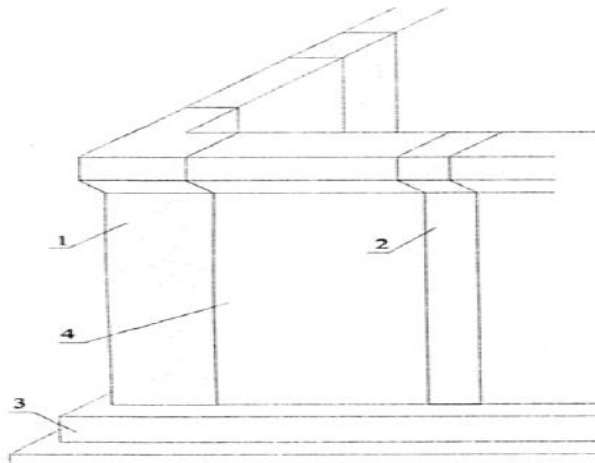


- Oznaczenia:
- | | |
|---|--|
| 1- belka prefabrykowana żelbetowa lub sprężona, | 4- beton ekspansywny, |
| 2- elementy pustakowe stropu, | 5- samonapężenie zbrojenia, spowodowane ekspansją betonu, |
| 3- szkielet zbrojeniowy w nadbetonie, | 6- samonapężony styk prefabrykatu i betonu monolitycznego. |
| 2- beton ekspansywny, | 6- styk samonapężony, |
| 3- siatka zbrojeniowa, | 7- zbrojenie samonapężone wskutek |
| 4. pręty kotwiące, | odkształceń betonu ekspansywnego. |

**ZAPEWNIENIE
SZCZELNOŚCI ZBIORNIKÓW PROSTOPADŁOŚCIENNYCH
BETONEM EKSPANSYWNYM**

Cel stosowania:

- Zapewnienie szczelności styków, przez które obserwuje się przecieki wody,
- zwiększenie trwałości styku.



Remont nieszczelnego fragmentu ściany

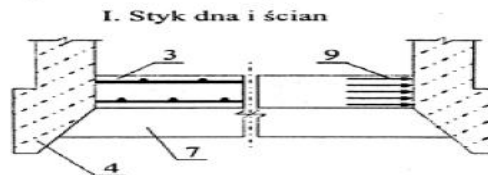
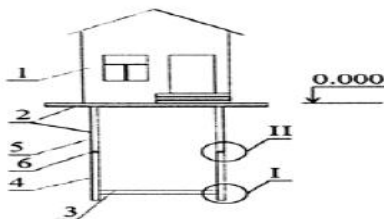
Oznaczenia:

- | | |
|---|---|
| 1- naroże monolityczne z betonu zwykłego, | 5- bruzdy przygotowane do betonowania, |
| 2- styk prefabrykatów, | 6- beton ekspansywny, |
| 3- fundament, | 7- nieszczelny styk, |
| 4- prefabrykaty ścian, | 8- samonapężony beton w bruzdach. |
| 2- beton ekspansywny, | 6- styk samonapężony, |
| 3- siatka zbrojeniowa, | 7- zbrojenie samonapężone wskutek odkształceń betonu ekspansywnego. |
| 4. pręty kotwiące, | |

**ZAPEWNIENIE
CIĄGŁOŚCI I SZCZELNOŚCI WYKONANEJ Z ELEMENTÓW
PREFABRYKOWANYCH STACJI POMP ZA
POMOCĄ BETONU EKSPANSYWNEGO**

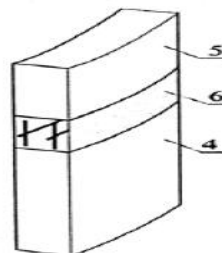
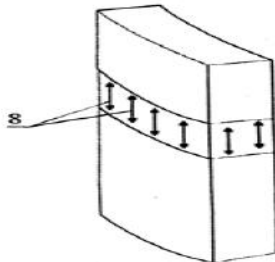
Cel stosowania:

- zabezpieczenie szczelności poziomych i pionowych styków,
- zapewnienie wodoodporności dna.



I. Styk dna i ścian

II. Poziomy styk elementów prefabrykowanych



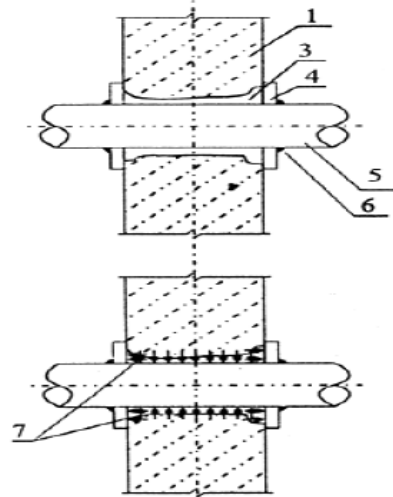
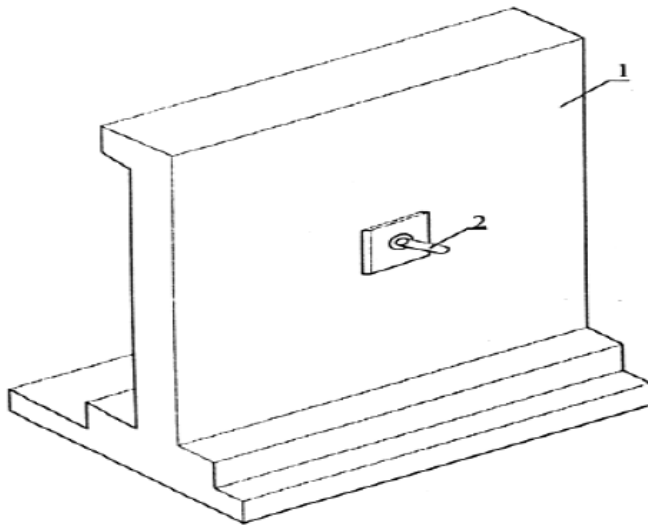
Oznaczenia:

- | | |
|--|---|
| 1- część nadziemna stacji, | 6- poziomy styk prefabrykatów z betonu ekspansywnego, |
| 2- część podziemna stacji, | 7- korek betonowy, |
| 3- żelbetowa płyta denna z betonu ekspansywnego, | 8- samonapężony styk poziomy, |
| 4- dolny poziom prefabrykowanej ściany, | 9- samonapężony styk dna ze ścianą. |
| 5- górny poziom prefabrykowanej ściany, | |
| 2- beton ekspansywny, | 6- styk samonapężony, |
| 3- siatka zbrojeniowa, | 7- zbrojenie samonapężone wskutek odkształceń betonu ekspansywnego. |
| 4. pręty kotwiące, | |

**ZAPEWNIENIE
CIĄGŁOŚCI I SZCZELNOŚCI WYKONANEJ Z ELEMENTÓW
ZAPEWNIENIE
ZA POMOCĄ BETONU EKSPANSYWNEGO SZCZELNOŚCI
PRZEJŚĆ PRZEWODÓW RUROWYCH PRZEZ ŚCIANY**

Cel stosowania:

- zabezpieczenie szczelności w ścianie, w otoczeniu przewodu technologicznego,
- wzmocnienie ściany w obrębie otworu.



Oznaczenia:

- | | |
|--|-----------------------|
| 1- ściana zbiornika (pompowni, budynku), | 5- rura, |
| 2- otwór w ścianie, | 6- spaw, |
| 3- beton ekspansywny, | 7- samonapężony styk, |
| 4- kołnierz, | |

LITERATURA

Król M.: O naprawach i wzmocnieniach konstrukcji budowlanych betonem ekspansywnym. Lublin 2005